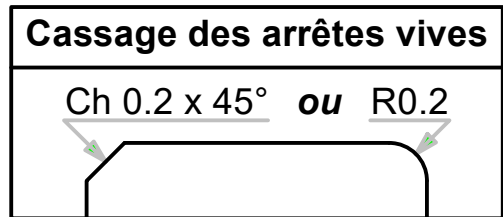
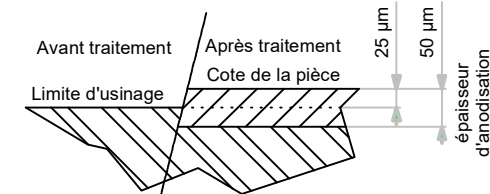


Nota Anodisation

Anodisation dure suivant spécification IFREMER 31ST01 D
Pour rappel :
- épaisseur de l'anodisation dure : 50 \pm 15 μ m
- durée du colmatage : à ajuster en fonction des caractéristiques de la pièce
- prise de pièce (désignation de la zone ou du moyen de préhension à repérer sur le plan)
- masquage (désignation des surfaces à épargner à repérer sur le plan)

ATTENTION
Ce plan fait état des dimensions de la pièce finie (après anodisation dure).
Il convient donc de tenir compte de la protection dans la définition des cotes d'usinage (gonflement demi-épaisseur)



A	Création du plan	24/09/2025	DROINEAU S.	RIVIERE C.	MARTIN M.
Rév.	Description	Date	Dessiné par	Vérifié par	Approuvé par
Dessiné par : eraynal		Matière : Aluminium EN AW-5083 H111		Tol. générales : ISO 2768 MK	
Date : 09/01/2025		Protection : Anodisation		Rugosité Ra : 3.2	

FLOTTE OCÉANOGRAPHIQUE FRANÇAISE PAR L'IFREMER
CENTRE DE MEDITERRANEE
ZONE PORTUAIRE DE BREGAILLON
BP 330, 83507 LA SEYNE SUR MER CEDEX
Tel : 04 94 30 48 00

Ensemble

Elément

RESERVE D'HUILE SURPRESSEE

PIED 2

N° **VICTOR.V.34.00.38**

CODE FICHIER : vv340038.idw

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et sont la propriété exclusive de l'IFREMER, titulaire de tous les droits de propriété intellectuelle. Ce document ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation préalable. Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont en mm. Tout relevé dimensionnel sur plan, même à l'échelle, est proscrit et n'engage aucunement l'IFREMER.

Echelle **1 : 2**

Format **A3**

Page **1/1**

Revision **A**

BON POUR FABRICATION